

# EP<sup>®</sup>73

## COJINETE TERMOPLÁSTICO DE ALTO RENDIMIENTO AUTOLUBRICADO



### APLICACIONES

**Automoción** – Cambios automáticos, bombas, sellado en turbocompresores, anillos de pistón, asientos de válvula, juntas, etc.

**Industria** – Hornos de paso continuo, hornos secaderos para lacado, maquinaria textil, tecnología de válvulas, etc.

**Aeroespacial** – Reducción de peso al sustituir el aluminio o las aleaciones de metal, aumentando además la estabilidad y la viscosidad. Aplicable en temperaturas extremas, p. ej., para la pala del compresor de un motor turboreactor

### CARACTERÍSTICAS

- Buen rendimiento en aplicaciones con funcionamiento en seco.
- Buen rendimiento en aplicaciones con lubricación o ligeramente lubricadas
- Resistente a la corrosión en entornos húmedos/salinos
- Muy buena estabilidad dimensional
- Muy buena relación peso-rendimiento
- Dimensiones y diseños ilimitados gracias a su capacidad de moldeo por inyección
- Material sin plomo que cumple con la directiva relativa a vehículos al final de su vida útil (ELV), las restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas (WEEE) y la directiva de Residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RoHS)

### DISPONIBILIDAD

**Bajo pedido:** Casquillos cilíndricos, casquillos de brida, arandelas de presión, placas de deslizamiento, semi-cojinetes, diseños especiales.



PROPIEDADES DE LOS COJINETES		UNIDAD	VALOR
<b>GENERAL</b>			
Carga máxima, p	Estática	N/mm <sup>2</sup>	105
Temperatura de funcionamiento	Mín	°C	- 200
	Máx	°C	260
Coefficiente de expansión térmica lineal		10 <sup>-6</sup> /K	25
<b>EN SECO</b>			
Velocidad de deslizamiento máxima, U		m/s	2,5
Factor pU máximo	Por A <sub>H</sub> / A <sub>C</sub> = 5	N/mm <sup>2</sup> x m/s	0,10
	Por A <sub>H</sub> / A <sub>C</sub> = 10	N/mm <sup>2</sup> x m/s	0,39
	Por A <sub>H</sub> / A <sub>C</sub> = 20	N/mm <sup>2</sup> x m/s	1,57
Coefficiente de fricción, f			0,19 - 0,31
<b>LUBRICADO</b>			
Velocidad de deslizamiento máxima, U		m/s	5,0
<b>RECOMENDACIONES</b>			
Rugosidad de la superficie, Ra		µm	0,2 - 0,8
Dureza de la superficie		HV	> 200

**RENDIMIENTO OPERATIVO**

En seco	Bueno
Con lubricación de aceite	Bueno
Con lubricación de grasa	Bueno
Con lubricación de agua	Aceptable
Con lubricación de fluido de proceso	Bueno después de una prueba de resistencia

**PARA UN RENDIMIENTO SUPERIOR**

Con lubricación de agua	EP64
-------------------------	------

**MICROGRAFÍA**

PAI  
+ Lubricante Sólido  
+ Materiales de Relleno