

DP10

MANCAL DE DESLIZAMENTO ANTIATRITO DE METAL POLÍMERO



APLICAÇÕES

Automotivo – Sistemas de freios, embreagens, dobradiças de porta, capô e porta malas, teto de conversíveis, pedais, bombas - axiais, de pistões, de engrenagens, de palhetas, mecanismos de assentos, sistemas de direção, amortecedores, sistemas de limpadores, etc.

Industrial – Equipamentos agrícolas, compressores - scroll e alternativos, máquinas de construção, alimentos e bebidas, manuseio de materiais, máquinas de moldagem - metal, plástico e borracha, equipamentos de escritório, equipamentos médicos e científicos, equipamentos de embalagem, cilindros pneumáticos e hidráulicos, bombas e motores, ferrovias e bondes, máquinas têxteis, válvulas, etc.

CARACTERÍSTICAS

- Bom desempenho em termos de atrito e desgaste sob uma ampla gama de cargas, velocidades e temperaturas em aplicações a seco
- Muito bom desempenho em aplicações lubrificadas, especialmente em condições de lubrificação marginal
- Adequado para movimentos lineares, oscilatórios e rotativos.
- Material isento de chumbo, em atendimento às normas ELV, WEEE e RoHS

DISPONIBILIDADE

Formas de mancais fabricadas sob encomenda:

Buchas de geometria padrão em dimensões especiais, casquilhos, formas especiais estampadas ou embutidas, mancais com entalhes de posicionamento, furos de lubrificação e canais de lubrificação usinados ou estampa



PROPRIEDADES DO MATERIAL		UNIDADE	VALOR
GERAL			
Carga máxima, p	Estática	N/mm ²	250
	Dinâmica	N/mm ²	140
Temperatura de funcionamento	Mín	°C	- 200
	Máx	°C	280
Coeficiente de expansão térmica	Paralelo à superfície	10 ⁻⁶ /K	11
	Normal à superfície	10 ⁻⁶ /K	30
SECO			
Velocidade máxima de deslizamento, U		m/s	2,5
Fator pU máximo		N/mm ² x m/s	1,0
Coeficiente de atrito, f			0,03 - 0,25*
LUBRIFICADO A ÓLEO			
Velocidade máxima de deslizamento, U		m/s	5,0
Fator pU máximo		N/mm ² x m/s	10,0
Coeficiente de atrito, f			0,02 - 0,08
RECOMENDAÇÕES			
Rugosidade da contrapeça, Ra	Seco	µm	0,3 - 0,5
	Lubrificado	µm	≤ 0,05 - 0,40*
Dureza da contrapeça	Aceitável sem tratamento térmico, para vida útil prolongada	HB	> 200

* Dependendo das condições de funcionamento

DESEMPENHO OPERACIONAL	
Seco	Bom
Lubrificado a óleo	Bom
Lubrificado a graxa	Razoável
Lubrificado a água	Não recomendado
Lubrificado pelo fluido do processo	Razoável

PARA MELHOR DESEMPENHO	
Lubrificado a graxa	DP4 / DX
Lubrificado a água	DP4-B
Lubrificado pelo fluido do processo	DP4 / DP31

MICROSECÇÃO



- PTFE + Lubrificante sólido
- Bronze Sinterizado Poroso
- Suporte em Aço